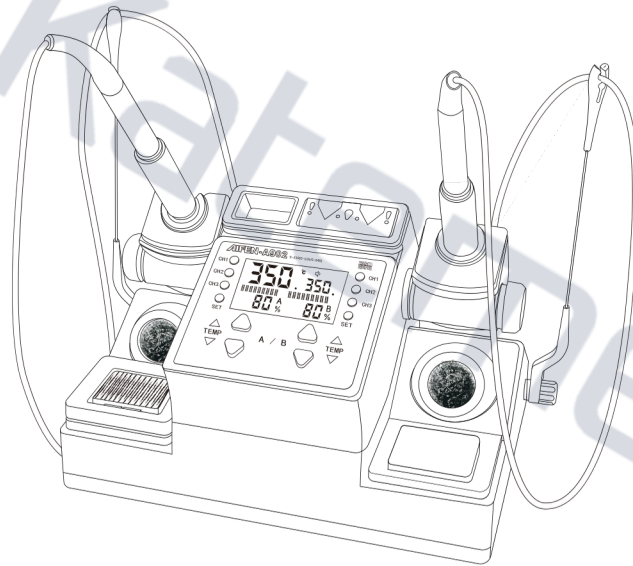


Instrukcja obsługi



AIFEN A902

Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Kiedy urządzenie jest włączone, temperatura wynosi od 100 °C do 450 °C (212 °F - 842 °F). Niewłaściwe użytkowanie może prowadzić do pożaru lub poparzeń. Proszę ściśle przestrzegać poniższych zasad:

1. Proszę nie dotykać grotu lutownicy ani metalowych części.
2. Proszę nie używać w pobliżu materiałów łatwopalnych.
3. Grot lutownicy jest bardzo gorący i może spowodować niebezpieczne wypadki. Proszę wyłączyć zasilanie po zakończeniu pracy.
4. Podczas wymiany części, proszę wyłączyć urządzenie i poczekać na ochłodzenie grotu.

Aby uniknąć uszkodzenia stacji lutowniczej, proszę ściśle przestrzegać poniższych zasad:

1. Produkt ten używa napięcia i częstotliwości nominalnej (proszę sprawdzić etykietę na tylnej stronie urządzenia).
2. Zabrania się używania produktu, gdy jest uszkodzony, szczególnie gdy przewód zasilający jest uszkodzony.
3. Produkt ten używa wtyczki z uziemieniem trzyprzewodowym, która musi być podłączona do gniazdka z uziemieniem. Jeśli trzeba przedłużyć kabel, należy używać kabla z uziemieniem trzyprzewodowego.
4. Proszę nie używać lutownicy do żadnych prac poza lutowaniem.
5. Proszę nie uderzać grotem lutownicy o stół roboczy w celu jego oczyszczenia, ponieważ może to poważnie uszkodzić grot lutownicy.

Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

6. Podczas wymiany części proszę używać oryginalnych części fabrycznych.

7. Proszę nie ingerować w lutownicę bez zachowania odpowiednich środków ostrożności.

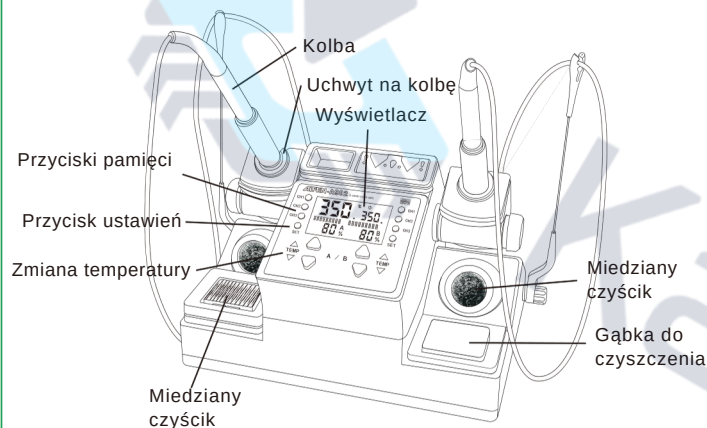
8. Proszę nie moczyć lutownicy i nie używać jej, gdy ręce są mokre.

9. Podczas lutowania będzie wydzielać się dym, proszę upewnić się, że środowisko jest odpowiednio wentylowane.

10. Proszę nie sprawiać sobie krzywdy podczas używania urządzenia.

11. Dzieci nie są świadome niebezpieczeństw związanych z elektrycznymi produktami. Proszę nie używać ani nie przechowywać tej stacji w miejscu dostępnym dla dzieci. Nie pozwól, aby dziecko zbliżyło się do urządzenia lub miało z nim kontakt.

Opis funkcji



Specyfikacja produktu

Napięcie wejściowe: AC 100V ~ 240V 50/60 Hz

Moc: 350W (maks.)

Zakres regulacji temperatury: 100°C - 450°C (212°F - 842°F)

Uwaga: A902 pasuje do: 115/210/245

Instrukcja instalacji

A. Połączenie

Uwaga: Podczas podłączania i odłączania rączki należy koniecznie wyłączyć zasilanie, aby uniknąć uszkodzenia płyty głównej sterującej.

1. Podłącz rączkę do gniazda rączki w jednostce głównej.
2. Urządzenie wymaga zgodnego grotu.
3. Ustaw stację lutowniczą stabilnie i umieść rączkę na uchwycie.
4. Podłącz zasilanie.
5. Włącz przełącznik zasilania – w oknie wyświetlacza pojawi się "---".

Zwiększanie temperatury: Naciśnij przycisk ^, aby zwiększyć temperaturę o 1°C. Wyświetlacz temperatury pokaże ustawioną temperaturę. Jeśli przycisk ^ będzie przytrzymany przez co najmniej jedną sekundę, temperatura wzrośnie szybko, aż do momentu, gdy przycisk ^ zostanie zwolniony i osiągnięta zostanie docelowa temperatura.

Zmniejszanie temperatury: Naciśnięcie przycisku V raz spowoduje zmniejszenie ustawionej temperatury o 1°C. Wyświetlacz temperatury pokaże ustawioną temperaturę. Jeśli przycisk V będzie przytrzymany przez co najmniej jedną sekundę, temperatura spadnie szybko, aż do momentu, gdy przycisk V zostanie zwolniony i osiągnięta zostanie docelowa temperatura.

Po ustawieniu wartości parametru w "CH1", "CH2"...

Instrukcja instalacji

Wybierz kanał, który chcesz ustawić, naciśnij i przytrzymaj przycisk „CH1”, aby zmienić dane, które zostaną zapisane w kanale „CH1”; w ten sam sposób naciśnij przycisk „CH2”, aby zapisać dane w kanale „CH2”.

Wywołanie danych: Gdy potrzebujesz wywołać zapisane dane, wystarczy kliknąć (na mniej niż 1 sekundę) przycisk „CH1”, aby wywołać zapisane dane. W ten sam sposób naciśnij „CH2”, aby przywrócić zapisane dane z kanału „CH2”.

C. Naciśnij przycisk SET dwukrotnie, aby przełączać między °C/°F.



D. Naciśnij i przytrzymaj przycisk SET w obszarze A/B w stanie roboczym, aby wejść w tryb kalibracji temperatury w obszarze A/B. Naciśnij przyciski „heat” (grzanie) i „cool” (chłodzenie), aby dostosować temperaturę. Po dokonaniu ustawień naciśnij przycisk SET, aby zapisać zmiany i wyjść.



E. W stanie wyłączonym, przytrzymaj przycisk CH1 w obszarze B, a następnie przełącz przycisk, aby zablokować/odblokować urządzenie.



Instrukcja instalacji

F. W stanie wyłączonym, przytrzymaj przycisk CH1 w obszarze A, aby włączyć urządzenie i włączyć/wyłączyć sygnalizator dźwiękowy.



G. W stanie wyłączonym, przytrzymaj przycisk CH2 w obszarze A/B, aby włączyć urządzenie oraz ustawić temperaturę czuwania w obszarze A/B. Po ustawieniu, naciśnij krótko przycisk CH2 w obszarze A/B, aby zapisać i wyjść.



H. W trybie pracy naciśnij i przytrzymaj jednocześnie przyciski TEMP ^ / V, aby włączyć lub wyłączyć stan pracy obszaru A lub obszaru B.



Temperatura grotu lutownicy

Wysoka temperatura osłabia żywotność grotu, dlatego należy wybierać możliwie najniższą temperaturę roboczą. Grot ten charakteryzuje się doskonałym odzyskiem temperatury, dzięki czemu umożliwia pełne lutowanie przy niższych temperaturach, chroniąc jednocześnie elementy wrażliwe na ciepło.

- Podczas czyszczenia:

Używaj czystej gąbki do regularnego czyszczenia grotu.

Po lutowaniu tlenki i węgliki pochodzące z resztek topnika mogą uszkodzić grot, powodować błędy lutownicze lub zmniejszyć zdolność przewodzenia ciepła przez grot.

Czyszczenie po zakończeniu pracy:

Nie używaj lutownicy ani nie pozostawiaj jej w wysokiej temperaturze przez dłuższy czas. Powoduje to utlenianie się cyny na grocie, co znacznie zmniejsza jego zdolność do przewodzenia ciepła.

- Niska temperatura po użyciu:

Po użyciu oczyść grot lutownicy i nałóż na niego nową warstwę cyny, aby zapobiec utlenianiu.

Sprawdzenie i czyszczenie grotu lutownicy:

Uwaga: Nie szlifuj grotu lutownicy w celu usunięcia tlenków.

1. Ustaw temperaturę na 250 stopni Celsjusza (482 stopnie Fahrenheita).
2. Po ustabilizowaniu temperatury, oczyść grot za pomocą gąbki czyszczącej i sprawdź stan grotu.
3. Jeśli część grotu lutownicy zawiera czarny tlenek, nałóż nową warstwę cyny na grot, a następnie wytrzyj go czystą gąbką, aż tlenki zostaną całkowicie usunięte, po czym nałóż ponownie nową warstwę cyny.
4. Jeśli grot lutownicy jest zdeformowany lub silnie zardzewiał, należy wymienić go na nowy.

Wymiana grota:

Po wyłączeniu zasilania i schłodzeniu, odłącz stary grot i włóż nowy.