

# AiXun·艾讯

— 为通讯工具而生! —

## PRODUCENT

### 深圳市艾讯智能硬件有限公司

Shenzhen AiXun Intelligent Hardware Co., Ltd.

地址: 深圳市龙岗区坂田街道象角塘社区中浩工业城C4栋503

服务热线: 0755-84651380 400-175-8688

品牌官网: <http://www.aixuntech.com>

Address: 503, Building C4, Zhonghao New Town, Xiangjiaotang  
Community, Bantian Street, Longgang District, Shenzhen

Hotline: 0755-84651380 400-175-8688

Official website: <http://www.aixuntech.com>

## IMPORTER

[katemedia.pl](http://katemedia.pl)

Marcin Gola "Shaky GSM"

28-300 Jędrzejów

11 Listopada 31

[katemedianet@gmail.com](mailto:katemedianet@gmail.com)

570-025-000

AiXun·艾讯  
— 为通讯工具而生! —

## Stacja Lutownicza kolbowa T420D Dwu kanałowa

# Instrukcja Obsługi



## 01 Cechy produktu

### Co może Ci zaoferować?

1. Funkcja uśpienia w czasie rzeczywistym, przedłuża żywotność grotu lutowniczego
2. Inteligentny system identyfikacji, monitorowanie w czasie rzeczywistym stanu kolby i grotu lutowniczego
3. Podwójne kanały działają w tym samym czasie, poprawiając wydajność i wygodę pracy
4. Interfejs wyświetlacza LCD o wysokiej rozdzielczości, spersonalizowane ustawienia, intuicyjna i bezproblemowa obsługa
5. Kompatybilny z kolbami 245/210/115, łatwo radzi sobie ze wszystkimi rodzajami precyzyjnego lutowania
6. Modułowa podstawa uchwyty, oddzielona lub połączona, opatentowana innowacyjna konstrukcja
7. Globalna sieć aktualizacji, ciągłe innowacje

## 02 Parametry

### Parametry hosta

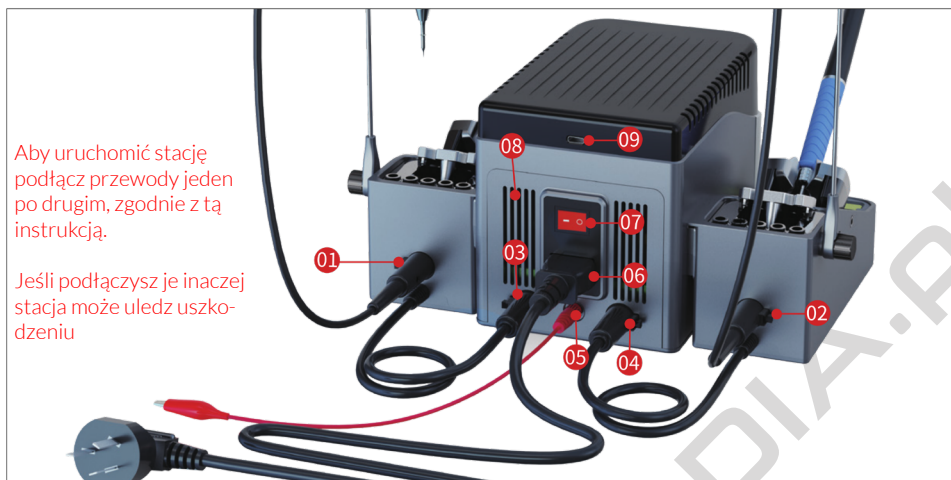
Model: T420D	Napięcie wejściowe: 220 V Moc: 200W
Zakres temperatur: 90°C-450°C	Rozmiar urządzenia: 178,4*112*125mm
Bezpiecznik: 3A	Rozmiar podstawki na kolbę: 154*65*77,4mm
Waga urządzenia: 4406g	Obsługiwane kolby: T245/T210/T115

### Parametry kolb lutowniczych

Obsługiwane grot: C115 / C210 / C245	Wykonanie kolby: plastik / metal
Zakres temperatur: 100°C ~ 450°C	Podłączenie kolby: okrągła wtyczka
Rezystancja uziemienia grotu:	<2ohms
Napięcie uziemienia grotu:	<2mV

## 03 Budowa stacji





Aby uruchomić stację podłącz przewody jeden po drugim, zgodnie z tą instrukcją.

Jeśli podłączysz je inaczej stacja może uleść uszkodzeniu

01 Złącze prawej kolby 02 Złącze lewej kolby 03 Złącze prawej podstawki

04 Złącze lewej podstawki 05 Złącze uziemienia 06 Złącze zasilania

07 Włącznik zasilania

08 Otwory wentylacyjne

09 Interfejs USB C

Miedziana kulka do czyszczenia

Bardzo skuteczna metoda czyszczenia. Po użyciu pozostaw cienką warstwę topnika na końcówce, aby zapobiec utlenianiu

Ostonka przeciw odpryskom

Zapobiega rozpryskiwaniu się resztek lutowni podczas czyszczenia za pomocą miedzianej kulki

Modularna budowa, pozwala na połączenie podstawek razem ze stacją lub używanie ich osobno

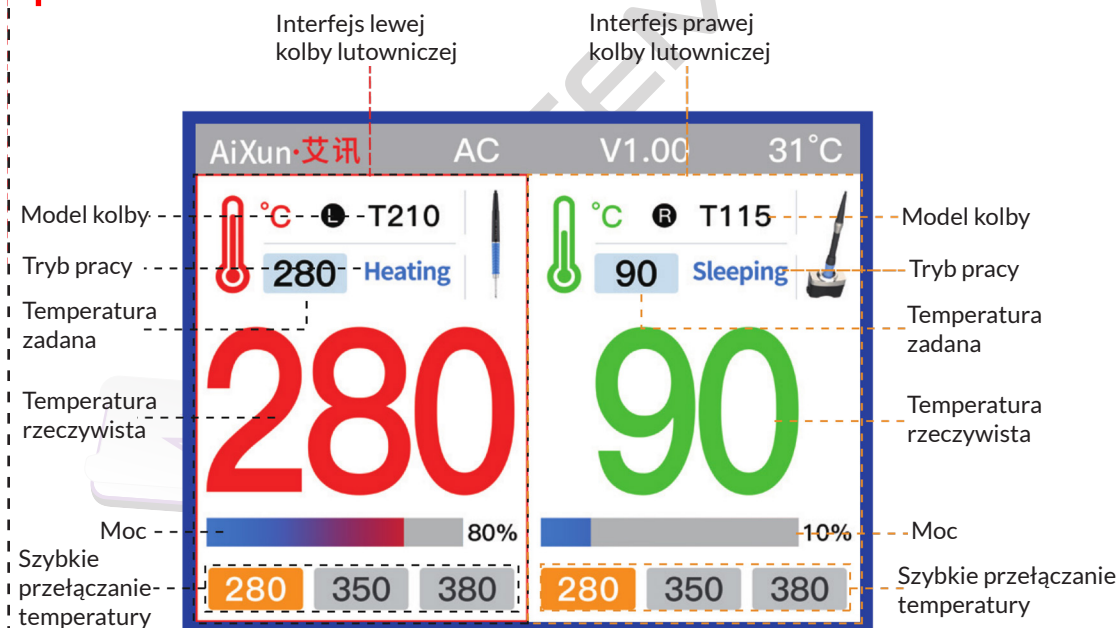


## Trzy kompatybilne kolby lutownicze



## 04 Interfejs oraz sterowanie

### Przedstawienie panelu głównego



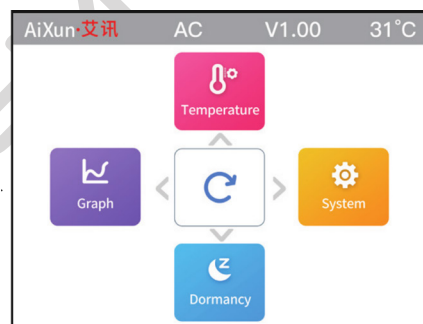
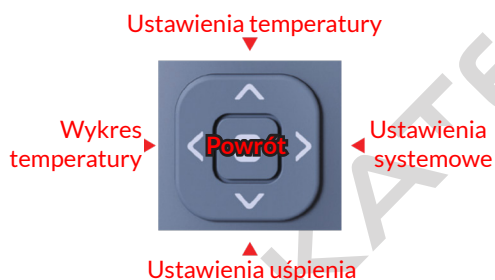
Uwaga: lewy i prawy kanał mogą pracować w tym samym czasie lub osobno

## Szybka zmiana temperatury





Klawisze „CH1, CH2, CH3” odpowiadają kanałowi temperatury. Użytkownicy mogą dostosować ustawioną temperaturę do własnych potrzeb. Kliknij klawisz, aby szybko przełączyć kanał temperatury (jak pokazano na rysunku)



## Obsługa klawiszy funkcyjnych



Interfejs włączania stacji jest domyślnie interfejsem głównym. Kliknij dowolny klawisz funkcyjny hosta, aby wejść do interfejsu ustawień. Funkcje wyświetlane na interfejsie odpowiadają po kolei klawiszom funkcyjnym, a użytkownik może działać zgodnie z podpowiedziami.

- Kliknij , aby wejść do interfejsu ustawień temperatury. Użytkownik może ustawić „jednostkę temperatury, ustawienie temperatury kanału, kompensację temperatury” oraz inne ustawienia. Kliknij lewy przycisk, aby powrócić do interfejsu funkcji i kliknij prawy przycisk, aby wyjść i powrócić do głównego interfejsu.
- Kliknij , aby przejść do interfejsu ustawień uśpienia. Użytkownik może ustawić „temperaturę uśpienia, opóźnienie uśpienia, czas uśpienia” i inne funkcje zgodnie z wymaganiami. Kliknij lewy przycisk, aby powrócić do interfejsu funkcji, kliknij prawy przycisk, aby wyjść i powrócić do głównego interfejsu.
- Kliknij , aby wejść do interfejsu krzywej temperatury. Wyświetlana jest krzywa mocy temperatury a stan lutowania można monitorować w czasie rzeczywistym. Kliknij lewy przycisk, aby powrócić do interfejsu funkcji i kliknij prawy przycisk, aby wyjść i powrócić do głównego interfejsu.
- Kliknij , aby wejść do interfejsu ustawień systemowych. Użytkownicy mogą ustawić „język, dźwięk, przywrócić ustawienia fabryczne, zobaczyć informacje systemowe” i inne funkcje w razie potrzeby. Kliknij lewy klawisz, aby powrócić do interfejsu funkcji, i kliknij prawy klawisz, aby wyjść i powrócić do głównego interfejsu.

## 05 Obsługa stacji lutowniczej

### Tryb pracy



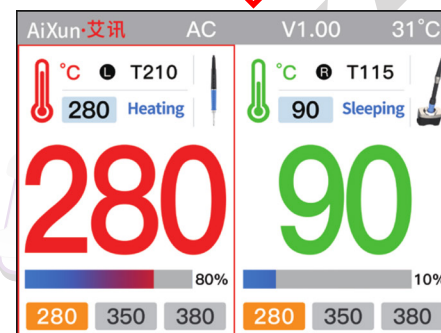
Kanały stacji lutowniczej mogą pracować osobno lub jednocześnie. Po podniesieniu kolby lutowniczej z uchwytu grot lutownicy automatycznie nagrzej się do wybranej temperatury.

Możesz rozpocząć pracę

### Tryb uśpienia



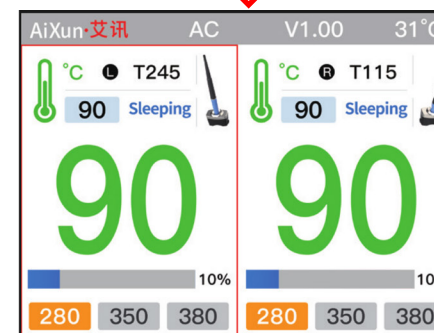
Gdy kolba zostanie umieszczona w podstawce lub zawieszona na stojaku, host automatycznie przejdzie w tryb spoczynku, a temperatura automatycznie spadnie do ustawionej temperatury spoczynku.



Zmień ustawienia temperatury (90°C do 450°C)

Poprzez interfejs ustawiania temperatury:

- Zmień szybkość ustawienia temperatury



Poprzez interfejs ustawień uśpienia:

- Zmień temperaturę spoczynku (temperaturę można dostosować)
- Zmień opóźnienie uśpienia (czas opóźnienia można dostosować)

## 06 Środki ostrożności



### Środki ostrożności dotyczące stacji lutowniczej

Aby uniknąć uszkodzenia stacji lutowniczej oraz zadbać o bezpieczeństwo środowiska pracy, należy przestrzegać następujących zasad:

- ◆ Ten produkt wykorzystuje trójprzewodową wtyczkę uziemiającą, którą należy włożyć do gniazda uziemiającego z trzema punktami. Nie zmieniaj wtyczki ani nie używaj nieuziemionego adaptera z trzema głowicami, aby spowodować słabe uziemienie. Aby przedłużyć przewód, użyj uziemionego trzyżyłowego przewodu zasilającego.
- ◆ Proszę nie dokonywać żadnych zmian w stacji lutowniczej bez autoryzacji.
- ◆ Podczas wymiany części należy stosować oryginalne części fabryczne.
- ◆ Proszę nie zamoczyć stacji. Gdy masz mokre ręce, nie używaj stacji lutowniczej.
- ◆ Podczas lutowania występuje dym, w miejscu pracy należy zapewnić dobrą wentylację.
- ◆ Proszę nie robić niczego, co mogłoby uszkodzić produkt podczas korzystania ze stacji.
- ◆ Jeśli nie używasz tego produktu przez dłuższy czas, umieść go w suchym i bezpiecznym miejscu.



### Środki ostrożności dotyczące grotu lutowniczego

Po włączeniu zasilania grot lutownicy znajduje się w stanie wysokiej temperatury. Ze względu na możliwość powstania oparzeń lub pożarów w wyniku nadużyć prosimy o bezwzględne przestrzeganie następujących zasad:

- ◆ Proszę unikać nadużywania tej stacji i używać tego produktu zgodnie z instrukcją obsługi.
- ◆ Nie dotykaj metalowej części w pobliżu końcówki lutownicy.
- ◆ Nigdy nie używaj lutownicy w pobliżu łatwopalnych przedmiotów.
- ◆ Poinformuj innych pracowników, że grot lutowniczy jest bardzo gorący i może spowodować niebezpieczne wypadki. Zasilacz powinien być wyłączony, gdy nie jest używany.
- ◆ Podczas wymiany końcówki lutownicy nie dotykaj jej bezpośrednio ręką, aby uniknąć poparzenia.
- ◆ Nie uderzaj lutownicą o stół warsztatowy, aby usunąć pozostały topnik, może to poważnie uszkodzić lutownicę.
- ◆ Nigdy nie używaj końcówki lutownicy do innych prac niż lutowanie.



**Ten produkt ma zabezpieczenia antystatyczne ESD. Pamiętaj, aby używać go z uziemieniem!**

## 07 Użytkowanie i konserwacja grotu



**Uwaga: nie używaj pilnika do czyszczenia grotu lutowniczego**

1. Ustaw temperaturę na 250 stopni Celsjusza (482 stopnie Fahrenheita).
2. Po ustabilizowaniu się temperatury wyczyść końcówkę za pomocą miedzianego czyściga oraz gąbki, które znajdują się w podstawkach na kolbe.
3. Jeśli grot lutowniczy jest utleniony, nałóż nową warstwę cyny, a następnie wytrzyj gąbką do czyszczenia. Czyszczenie powtarzać do całkowitego usunięcia tlenku a następnie nałożyć świeżą warstwę cyny.
4. Jeśli grot lutownicy jest zdeformowany lub zardzewiały, należy wymienić go na nowy.

### Użytkowanie grotu lutowniczego

Temperatura grotu lutownicy	Zbyt wysoka temperatura osłabi funkcję grotu lutowniczego, wybierz możliwie najniższą temperaturę lutowania aby wydłużyć żywotność grotu i zachować jego funkcjonalność.
Czyszczenie	Regularnie czyść grot za pomocą dołączonych do zestawu kulki miedzianej i gąbki. Tlenki pochodzące z resztek topnika osłabiają grot i zmniejszają jego przewodność cieplną.
Kiedy nie jest używany	Jeśli grot nie jest używany odkładaj kolbę do uchwytu. Zbyt długie używanie grotu z wysoką temperaturą skraca jego żywotność oraz pojemność cieplną.
Po użyciu	Po użyciu grot należy wytrzeć do czysta i pokryć nową warstwą cyny, aby zapobiec utlenianiu.

### Niepowodzenie cynowania może być spowodowane przez:

1. Pozostawienie lutownicy w trybie spoczynku bez pocynowania grotu.
2. Grot lutowniczy ma zbyt wysoką temperaturę.
3. Niewystarczające topienie cyny podczas lutowania.
4. Czyszczenie grotu suchą lub brudną gąbką lub ściereczką.
5. Grot jest utleniony lub zanieczyszczony lub powierzchnia lutowania jest brudna.



**Właściwa codzienna konserwacja grotu wydłuży jego żywotność!**

## || Jak przedłużyć żywotność grotu lutowniczego?

- ◆ Pocynuj grot świeżą cyną po każdym użyciu
- ◆ Staraj się używać najniższych możliwych temperatur
- ◆ Używaj cienkich precyzyjnych końcówek tylko wtedy kiedy jest to konieczne, zużywają się one znacznie szybciej niż grubsze końcówki
- ◆ Nie używaj grotów jako narzędzi do skrobania itp.
- ◆ Używaj topników o niskiej aktywności, ponieważ duża zawartość kalafonii przyspieszy korozję powłoki grotu
- ◆ Gdy nie lutujesz odkładaj kolbę do stojaka lub wyłączaj zasilanie stacji
- ◆ Nie dociskaj grotu do powierzchni lutowania, nie sprawi to, że będzie lepiej grzał a spowoduje jego uszkodzenie.

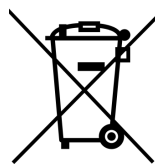
## 08 Obsługa posprzedażowa

### Regulamin gwarancji

Ten produkt jest objęty roczną gwarancją (12 miesięcy) licząc od daty zakupu.

Gwarancja jest ważna tylko w przypadku normalnego użytkowania, zgodnego z przeznaczeniem. Wszelkie uszkodzenia spowodowane przez człowieka, takie jak użycie nieodpowiednich akcesoriów, użytkowanie niezgodne z instrukcją, uszkodzenia spowodowane nieautoryzowaną konserwacją, niewłaściwym użytkowaniem lub zaniedbaniem nie podlegają gwarancji.

### Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami gospodarczymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. W niektórych krajach produkt można oddać lokalnemu dystrybutorowi podczas zakupu innego urządzenia. Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwi zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami. Szczegółowe informacje o najbliższym punkcie zbiórki można uzyskać od władz lokalnych. Nieprawidłowa utylizacja zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

### Użytkownicy biznesowi w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

### Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol jest ważny tylko w Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

